

## ARACET PENTRU LEMN

### GENERALITATI

**Adezivul Aracet pentru lemn** este o pasta fluida pe baza de polivinilacetat de vinil in dispersie apoasa ce asigura o imbinare a lemnului de orice esenta.

**Culoare:** alb

Caracteristicile produsului:

- uscare rapida, intindere uniforma;
- aderența foarte buna la suportul lemnos;
- asigura o imbinare de durata;
- adeziv de uz casnic si industrial;
- nu contine substante periculoase



### DOMENIU DE UTILIZARE

Adezivul se foloseste in industria lemnului, la inkleierea mobilierului si a lemnului masiv din diferite esente (fag, stejar, brad, etc).

Se poate utiliza ca material adeziv pentru inkleierea materialelor din furnir, placi de lemn aglomerate, placi fibrolemnnoase a placilor decorative si a diferitelor articole de tamplarie, la inkleieri de binale sau constructii din lemn la interior. Este ideal pentru imbinarea scheletelor din lemn precum si la lipirea ferestrelor si usilor din lemn masiv.

**PARAMETRII TEHNICI**

| Nr. Crt.                        | Caracteristica   | U.M.                    | Valoare                  | Standard                          |
|---------------------------------|--|-------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| <b><i>Produsul ca atare</i></b> |  |                         |                          |                                   |
| 1.                              | Aspect   | -                       | Lichid alb omogen vascos | examinare vizuala                 |
| 2.                              | Densitate, la 20°C   | g/cm <sup>3</sup>       | 1±0.5                    | SR ISO 2811-1·2011                |
| 3.                              | pH   |                         | 4-5                      | SR EN ISO 787-9                   |
| 4.                              | Continut de substante nevolatile   | %                       | 30±2                     | SR EN ISO 3251-2008               |
| 5.                              | Vascozitate Brookfield (s0 7, rpm100), 23°C                                | cP                      | Min 3000                 | SR EN ISO 2555                    |
| 6.                              | Consum specific  | g/m <sup>2</sup> /strat | 100 – 150                | Functie de rugozitatea suprafetei |
| <b><i>Pelicula</i></b>          |  |                         |                          |                                   |
| 7.                              | Culoare  | -                       | pelicula transparenta    | examinare vizuala                 |
| 8.                              | Timp de intarire , dupa imbinare, 23°C, la o umzeala de 65%, in profunzime | h                       | max 12                   | Metoda interna                    |

## **INSTRUCTIUNI DE APPLICARE**

**MOD DE APPLICARE:** Se poate aplica cu pensula sau cu ajutorul unei spatule.

### **PREGATIREA SUPRAFETEI SI A PRODUSULUI**

Suprafetele de imbinare trebuie sa fie curate, desprafuite si degresate.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme pentru a nu contamina produsul.

### **APLICARE**

Se omogenizeaza produsul in ambalajul original si se aplica manual ca atare sau diluat 5-8% cu apa rece, utilizand pensula sau o spatula din material plastic sau inox, in locul de imbinare a elementelor lemnos. Surplusul de adeziv dupa imbinare se indeparteaza cu ajutorul unui material textil umed.

Imbinarea pieselor din lemn cu aracet se face in doua etape, si anume:

- In prima etapa se aplica stratul de adeziv pe suprafata de incleiere, cu o grosime uniforma, dupa care se respecta perioada de timp a fazei deschise a adezivului de 10-15 minute, timp in care piesele de incleiat nu sunt puse in contact. In acest interval de timp incepe evaporarea apei din adeziv si absorbția acestuia in lemn, in zona de contact.
- In a doua etapa sunt puse in contact suprafetele cu adeziv (prin suprapunere) si sunt supuse unei presiuni (apasari), timp in care se realizeaza intarirea adezivului. Dupa intarirea adezivului, piesele astfel imbinante se stivuiesc si raman in repaus timp de 12 pana la 24 ore, pentru definitivarea intaririi adezivului.

Pentru suprafetele mai absorbante, cand e necesar ca spatiul dintre ele sa fie umplut de masa de adeziv, nu se dilueaza produsul, deoarece in cazul acesta e de preferat un volum mai mare de adeziv care sa nu curga prea usor. Daca prin uscare adezivul a lasat goluri, se pot umple cu inca un strat.

Pentru obtinerea unei imbinari mai rapide (5-10 min) presarea se va face la cald (50-60°C). Timpul de uscare a peliculei si intarire a adezivului variaza in functie de absorbția lemnului, temperatura si umezeala.

Echipamentul folosit la aplicare (pensula, spatula) se curata imediat cu apa rece.

## **CONDITII DE APLICARE**

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 – 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea lemnului: max 10-12%

## **NU SE VA UTILIZA PE SUPRAFETE UMEDE**

**CONSUM MEDIU SPECIFIC:** 100-150 g/m<sup>2</sup>/strat

## **AMBALARE, DEPOZITARE, TERMEN DE VALABILITATE**

Produsul se livreaza in ambalaje de PP inchise etans.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de inghet si radiatii solare, la temperaturi cuprinse intre 5 si 35°C.

A se aplica la temperaturi mai mari de 10°C.

**ATENTIE: Sub temperatura de 0°C produsul se deterioreaza si devine neaplicabil !**

Ambalare: ambalaje PP: **0,4kg;0,8kg;5kg**

**TERMEN DE VALABILITATE:** **18 luni** de la data fabricatiei in conditiile respectarii temperaturilor la depozitarea produsului.

## **MASURI DE SECURITATE SI IGIENA**

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si va respecta regulile de igiena muncii.

A se consulta fisa cu date de securitate a produsului!